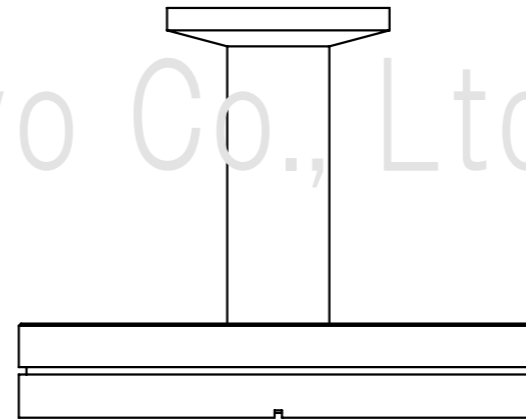
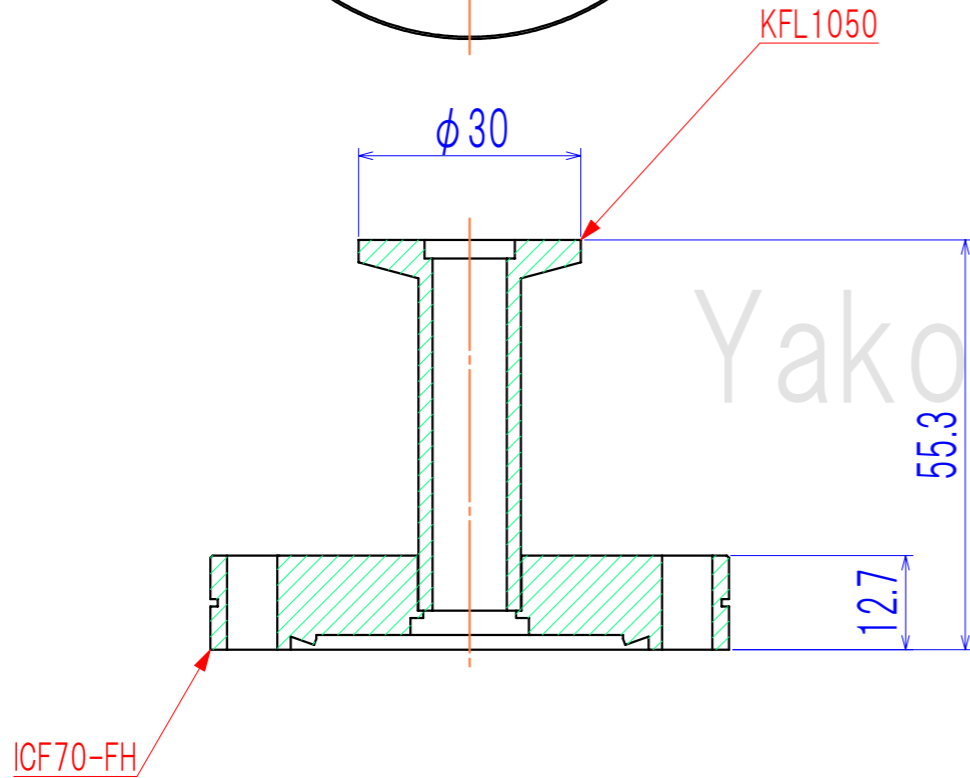
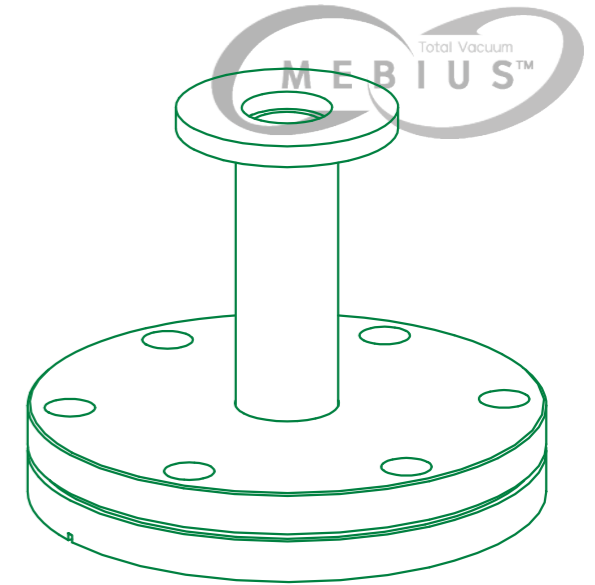
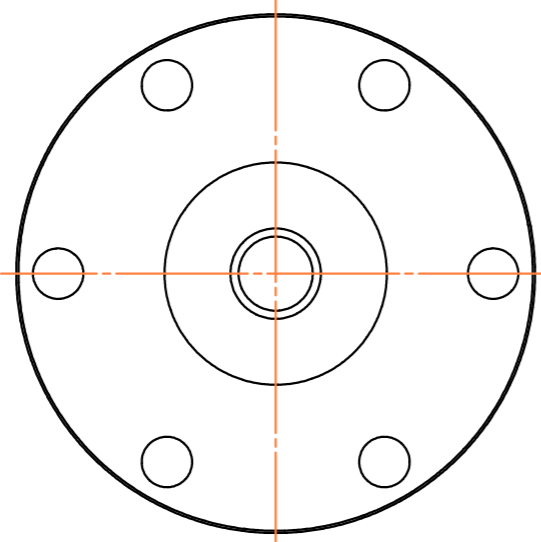
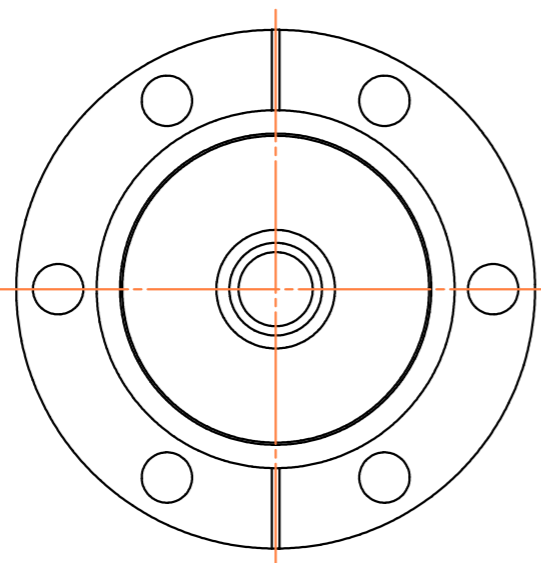


12.5
1.6



YakoSangyo Co., Ltd.



※注記
1、指示なき稜線は、C0.1~0.3のこと。
2、バリ、カエリ等なきこと。
3、真空シール面はキズ等なきこと。

- 注記)
1、TIG溶接構造のこと(耐真空)
・指示なきポート・チャンバの溶接は、可能な限り内面溶接とする。
・各ポートの位相に注意のこと。
2、Heリークテストは指定の数値以下にて行うこと。
・試験データを製品に添付のこと。
・試験に必要な治具等は作業員にて用意のこと。
3、表面にキズ・バリ・ダコン無きこと。
各ナイフエッジにキズ・ダコン無きよう注意すること。

基準寸法の区分	公差等級		
	精 級	中 級	粗 級
0.5以上 3以下	0.05	0.10	0.20
3を超え 6以下	0.05	0.10	0.30
6を超え 30以下	0.10	0.20	0.50
30を超え 120以下	0.15	0.30	0.80
120を超え 315以下	0.20	0.50	1.20
315を超え 1000以下	0.30	0.80	2.00
1000を超え 2000以下	0.50	1.20	3.00

リーク量	5.0x10 ⁻¹⁰ Pa·m ³ /sec
特記事項	

材質	SUS304	名称	変換アダプター
作成日		数量	
工番		総重量(許容±10%)	0.4 kg
		図番	Y-KF10-ICF70
		REV	0

記号	日付	訂正理由	担当	承認
----	----	------	----	----

http://www.yako-sangyo.co.jp



八光産業株式会社
Yako Sangyo Co., Ltd

mail:info@yako-sangyo.co.jp