



표면 거칠기		가공 치수 허용차		
		범 위	정밀급	보통급
~	-	0.5초과~6이하	±0.05	±0.1
▽	50S	6초과~30이하	±0.1	±0.2
▽▽	12.5S	30초과~120이하	±0.15	±0.3
▽▽▽	3.2S	120초과~400이하	±0.2	±0.5
▽▽▽▽	0.8S	400초과~1000이하	±0.3	±0.8
		1000초과~2000이하	±0.5	±1.2
		지시없는 모따기 및 라운드	C=0.2~0.3	R=0.2~0.3

NW320P-V LAYOUT									
품 번	도 명			재 질	수 량	규 격			
2017.12	투영법	척도	단 위	설 계	검 도	승 인	계 정		
		1 / 8	MM				A		
				품 번					
				품 명	<b>12" CIRCULAR</b>				
				도면 번호	<b>GV12-000-000</b>				

변 호	수 정 내 용	수 정 일 자	수 정	승 인

5

4

3

2

1