



△				
△				
번호	수정 내용	수정일자	수정	승인

표면 거칠기	가공 치수 허용차		
	범 위	정밀급	보통급
~	0.5초과~6이하	±0.05	±0.1
▽ 50S	6초과~30이하	±0.1	±0.2
	30초과~120이하	±0.15	±0.3
▽▽ 12.5S	120초과~400이하	±0.2	±0.5
	400초과~1000이하	±0.3	±0.8
▽▽▽ 3.2S	1000초과~2000이하	±0.5	±1.2
	지시없는 모따기 및 라운딩	C=0.2~0.3	R=0.2~0.3
▽▽▽▽ 0.8S			

NW250P-V-S LAYOUT									
품 번	도 명			재 질	수 량	규 격			
2017.09	투영법	척도	단 위	설 계	검 도	승 인	계 정		
		1 / 7	MM	J.H KANG			A		
	품 번			품 명					
				도 면 번호					
				<b>10" CIRCULAR</b>					
				<b>GV10-000-000</b>					