



*지시없는 모따기 R0.2로 할 것
 *지시없는 라운드 R0.3으로 할 것
 *제품 표면 Scratch 없도록 주의할 것

△				
△				
번호	수정내용	수정일자	수정	승인

표면 거칠기	가공 치수 허용차		
	범위	정밀급	보통급
~	—	±0.05	±0.1
▽	50S	±0.1	±0.2
▽	12.5S	±0.15	±0.3
▽	3.2S	±0.2	±0.5
▽	0.8S	±0.3	±0.8
▽	0.4S	±0.5	±1.2
▽	0.2S	±0.8	±2.0

NW50-V MANUAL		STS304	1	
품번	도명	재질	수량	규격
2017.08	투영법	척도	단위	설계
		1 / 3	MM	검도
				승인
				계정
				품번
				품명
				2" CIRCULAR
				도면번호
				GV2-000-000

5 4 3 2 1