



표면 거칠기	가공 치수 허용차		
	범 위	정밀급	보통급
~	0.5초과~6이하	± 0.05	± 0.1
▽ 50S	6초과~30이하	± 0.1	± 0.2
	30초과~120이하	± 0.15	± 0.3
▽▽ 12.5S	120초과~400이하	± 0.2	± 0.5
	400초과~1000이하	± 0.3	± 0.8
▽▽▽ 3.2S	1000초과~2000이하	± 0.5	± 1.2
	지시없는 모따기 및 라운드	$C=0.2\sim 0.3$	$R=0.2\sim 0.3$
▽▽▽▽ 0.8S			

JIS300-V LAYOUT							
품 번	도 명			재 질	수 량	규 격	
2017.12	투영법	척도	단 위	설 계	검 도	승 인	계 정
		1 / 8	MM	J.H KANG			A
	품 번						
	품 명			12" CIRCULAR			
	도면 번호			GV12-000-000			

변 호	수 정 내 용	수 정 일 자	수 정	승 인