



표면 거칠기		기공 치수 허용치		JIS300M-V LAYOUT		제품 수량		규격	
~	—	범위	정밀급	보통급	품번	도명	재질	수량	승인
50S	—	0.5초과~6이하	±0.05	±0.1	2019.08	척도	MM	검도	승인
12.5S	▽	6초과~30이하	±0.1	±0.2	년월일	투영법	MM	검도	승인
3.2S	▽▽	30초과~120이하	±0.15	±0.3	2019.08	1/8	MM	검도	승인
0.8S	▽▽▽	120초과~400이하	±0.2	±0.5	도면번호	1/8	MM	검도	승인
	▽▽▽▽	400초과~1000이하	±0.3	±0.8					
		1000초과~2000이하	±0.5	±1.2					
		지시영는 모따기 및 리운드	C=0.2-0.3 R=0.2-0.3						
수정내용		수정일자		수정		승인		계정	
수정내용		수정일자		수정		승인		계정	
수정내용		수정일자		수정		승인		계정	