



△				
△				
번호	수정내용	수정일자	수정	승인

표면 거칠기	가공 치수 허용차		
	범위	정밀급	보통급
~	0.5초과~6이하	±0.05	±0.1
▽ 50S	6초과~30이하	±0.1	±0.2
	30초과~120이하	±0.15	±0.3
▽▽ 12.5S	120초과~400이하	±0.2	±0.5
	400초과~1000이하	±0.3	±0.8
▽▽▽ 3.2S	1000초과~2000이하	±0.5	±1.2
▽▽▽▽ 0.8S	지시없는 모따기 및 라운드	C=0.2~0.3	
		R=0.2~0.3	

JIS250-V MANUAL LAYOUT				재질	수량	규격
품번	도명					
년월일	투영법	척도	단위	설계	검도	승인 계정
2012.01		1 / 7	MM			A
				품번	SPGV10-MJIS	
				품명	10" CIRCULAR	
				도면번호	GV10-000-000	

5

4

3

2

1