



- *지시없는 모따기 C0.2로 할 것
- *지시없는 라운드 R0.3으로 할 것
- *제품 표면 Scratch 없도록 주의할 것

표면 거칠기		가공 치수 허용차		
		범 위	정밀급	보통급
~	-	0.5초과~6이하	±0.05	±0.1
▽	50S	6초과~30이하	±0.1	±0.2
		30초과~120이하	±0.15	±0.3
▽▽	12.5S	120초과~400이하	±0.2	±0.5
		400초과~1000이하	±0.3	±0.8
▽▽▽	3.2S	1000초과~2000이하	±0.5	±1.2
▽▽▽▽	0.8S	지시없는 모따기 및 라운드	C=0.2~0.3 R=0.2~0.3	

JIS50 MANUAL				STS304	1			
품 번	도 명			재 질	수 량	규 격		
년 월 일	투 영 법	척 도	단 위	설 계	검 도	승 인	계 정	
2019.02		1 / 3	MM				A	
				품 번	SPGV2-MJIS			
				품 명	2" CIRCULAR			
				도 면 번호	GV2-001-000			

변 호	수 정 내 용	수 정 일 자	수 정	승 인