



표면 거칠기	가공 치수 허용차		
	범 위	정밀급	보통급
~	—	±0.05	±0.1
▽	50S	6초과~30이하 ±0.1	±0.2
		30초과~120이하 ±0.15	±0.3
▽▽	12.5S	120초과~400이하 ±0.2	±0.5
		400초과~1000이하 ±0.3	±0.8
▽▽▽	3.2S	1000초과~2000이하 ±0.5	±1.2
▽▽▽▽	0.8S	지시없는 모따기 및 라운드 R=0.2~0.3	C=0.2~0.3 R=0.2~0.3

KF80-V PNEUMATIC				재 질	수 량	규 격
품 번	도 명					
2018.10	투 영 법	척 도	단 위	설 계	검 도	승 인 계 정
		1 / 4	MM			A
				품 번	SPGV3-PISO	
				품 명	3" CIRCULAR	
				도 면 번호	GVM3-001-000	

번호	수 정 내 용	수 정 일 자	수 정	승 인