



*지시없는 모따기 C0.2로 할 것
 *지시없는 라운드 R0.3으로 할 것
 *제품 표면 Scratch 없도록 주의할 것

표면 거칠기		가공 치수 허용차	
		범 위	정밀급 보통급
~	-	0.5초과~6이하	±0.05 ±0.1
▽	50S	6초과~30이하	±0.1 ±0.2
▽▽	12.5S	30초과~120이하	±0.15 ±0.3
▽▽▽	3.2S	120초과~400이하	±0.2 ±0.5
▽▽▽▽	0.8S	400초과~1000이하	±0.3 ±0.8
		1000초과~2000이하	±0.5 ±1.2
		지시없는 모따기 및 라운드	C=0.2~0.3 R=0.2~0.3

KF63-V PNEUMATIC			STS304	1	
품 번	도 명		재 질	수 량	규 격
2021.10	투 영 법	척 도	단 위	설 계	검 도 승 인 계 정
		1 / 3	MM		A
			품 번	SPGV2.5-PISOC	
			품 명	2.5" CIRCULAR	
			도 면 번 호	GV2.5-000-000	

△				
△				
번호	수 정 내 용	수 정 일 자	수 정	승 인