



표면 거칠기	가공 치수 허용차		
	범 위	정밀급	보통급
~	0.5초과~6이하	±0.05	±0.1
▽	6초과~30이하	±0.1	±0.2
▽▽	30초과~120이하	±0.15	±0.3
	120초과~400이하	±0.2	±0.5
▽▽▽	400초과~1000이하	±0.3	±0.8
	1000초과~2000이하	±0.5	±1.2
▽▽▽▽	지시없는 모따기 및 라운드	C=0.2~0.3	R=0.2~0.3

NW40M-V MANUAL				재 질	수 량	규 격	
품 번	도 명		설 계			검 도	승 인
2014.03	투 영 법	척 도	단 위				A
		1 / 2	MM				
	품 번						
	품 명						1.5" CIRCULAR
	도 면 번호						GVM1.5-000-002

번호	수 정 내 용	수 정 일 자	수 정	승 인