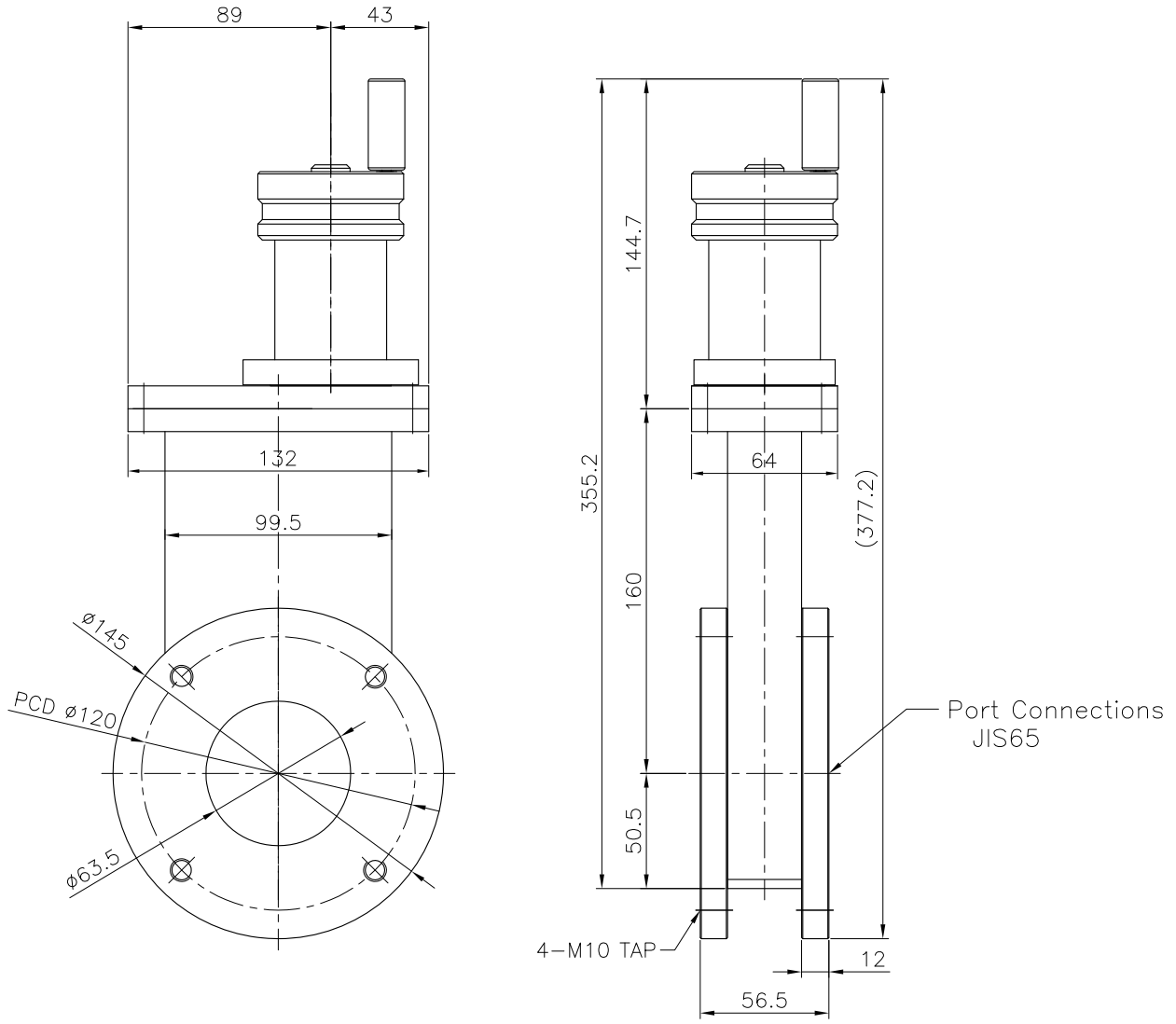

*지시없는 모따기 C0.2로 할 것
*지시없는 라운드 R0.3으로 할 것
*제품 표면 Scratch 없도록 주의할 것

표면 거칠기	
~	—
▽	50S
▽▽	12.5S
▽▽▽	3.2S
▽▽▽▽	0.8S

가공 치수 허용차		
범 위	정밀급	보통급
0.5초과~6이하	±0.05	±0.1
6초과~30이하	±0.1	±0.2
30초과~120이하	±0.15	±0.3
120초과~400이하	±0.2	±0.5
400초과~1000이하	±0.3	±0.8
1000초과~2000이하	±0.5	±1.2
지시없는 모따기 및 라운드	C=0.2~0.3	
	R=0.2~0.3	

번 호	수 정 내 용	수정일자	수정	승인
1				
2				

품 번	JIS65-V MANUAL			STS304	1	
	도 명			재 질	수 량	규 격
년 월 일	투 영 법	척 도	단 위	설 계	검 도	승 인	계 정
2019.02		1 / 3	MM				A

SCIENCE PROBE

품 번	SPGV2.5-MJIS
품 명	2.5“ CIRCULAR
도 면 번 호	GV2.5-000-000