

管理基準 (基本材料)

材質	化学成分 %									
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
SUS316L TP-S	規格	最小					16.00	12.00	2.00	
		最大	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00	16.00	3.00
	代表値	0.018	0.31	0.74	0.027	0.002	17.28	12.69	2.22	
	機械的強度									
	規格		引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏強度 N/mm <sup>2</sup>	伸び %	硬度				
		最小	480	175	35	-				
		最大	-	-	-	90				
代表値	588	275	53	81						

管理基準 (内表面粗度試験、油分測定、他)

項目	規格
内表面粗度試験	「製作可能サイズと内表面粗さ (Ra,Ry) 保証値」参照
油分測定	BA, EP : 0.01mg / ft <sup>2</sup> 以下
パーティクル測定	BA : 0.10μm以上のパーティクルが5個以下 EP : 0.10μm以上のパーティクルが1個以下
溶出イオン分析	Na+ K+ NH <sub>4</sub> + Mg <sup>2+</sup> F- Cl- Br- NO <sub>2</sub> - SO <sub>4</sub> - 全て検出限界値以下

電解研磨QC工程

